



Ürün Katalođu

Sahne Arkasında Güç Bizde.

 **Telefon**
+90 536 999 47 47

 **Website**
www.induksiyonel.com

2026

İNDÜKSİYONEL

Hakkında	03
Neden İndüksiyonel ?	04-05
Uygulama Alanları	06
Seriler ve Kullanım Alanları	07
Servis ve Satış Sonrası	08
Özel Çözümler	09
F Serisi ve Teknik Özellikler	10-11
G Serisi ve Teknik Özellikler	12-13
P Serisi ve Teknik Özellikler	14-15
K Serisi ve Teknik Özellikler	16-17
M Serisi ve Teknik Özellikler	18-19
İletişim Bilgileri	20

İNDÜKSİYONEL Hakkında

Şirket geçmişi

İNDÜKSİYONEL'in teknik yolculuğu, 2019 yılında otomasyon ve yazılım çözümleriyle başlamıştır. Zaman içerisinde bu birikim; güç elektroniği, kontrol yazılımı ve saha deneyimiyle birleşerek indüksiyon teknolojileri alanına evrilmiştir.

Bugün İNDÜKSİYONEL; indüksiyon teknolojileri ve endüstriyel ısıtma sistemleri alanında, kararlı, güvenli ve geliştirilebilir çözümler üreten mühendislik odaklı bir teknoloji üreticisidir.



Üretim Anlayışımız

İNDÜKSİYONEL'de üretim; donanım, yazılım ve saha deneyiminin tek bir sistem olarak ele alındığı bütüncül bir mühendislik sürecidir.

Güç elektroniği, rezonans ve bobin tasarımı, soğutma altyapısı ve kontrol sistemleri birbirinden bağımsız değil, birbirini tamamlayan yapılar olarak tasarlanır.

Geliştirilen kontrol altyapılarında; akım, gerilim, sıcaklık ve soğutma verileri eş zamanlı olarak izlenir. Akıllı kontrol algoritmaları ile, erime sürecinde oluşan güç değişimleri anlık olarak dengelenir ve kararlı bir proses sağlanır.

Ne Sağlıyoruz?

- Kararlı ve güvenli çalışma
- Akıllı akım takibi ile dinamik güç yönetimi
- Yüksek enerji verimliliği
- Operatör kaynaklı risklerin azaltılması
- Uzun servis ömrü ve sürdürülebilir sistem yapısı

NEDEN İNDÜKSİYONEL

İNDÜKSİYONEL, indüksiyon eritme sistemlerini yalnızca bir makine olarak değil, kontrol, güvenlik ve verimlilik odaklı bir üretim sistemi olarak ele alır.

BIZI FARKLI KILAN TEMEL UNSURLAR

İndüksiyonel Akıllı Kontrol Sistemi

İNDÜKSİYONEL sistemleri, kendi geliştirdiğimiz yazılım ve kontrol altyapısı ile yönetilir. Tüm çalışma süreci, donanım ve yazılımın birlikte tasarlandığı entegre bir yapı üzerinden kontrol edilir.

Eritme Sürecinde Dinamik Güç Dengesi

Eritme sürecinde oluşan yük değişimleri sistem tarafından anlık olarak algılanır. Güç çıkışı, kararlılığı bozmadan otomatik olarak dengelenir ve stabil çalışma sağlanır.

Çok Katmanlı Güvenlik Sistemi

Akım, gerilim, sıcaklık ve soğutma verileri eş zamanlı olarak izlenir. Olası riskler oluşmadan önce sistem yazılımsal olarak müdahale eder ve güvenli çalışma sağlar.

NEDEN İNDÜKSİYONEL

İNDÜKSİYONEL sistemleri; kararlı çalışır, operatörü yormaz ve üretimin kesintisiz devam etmesini sağlar.

BIZI FARKLI KILAN TEMEL UNSURLAR

Uzun Ömürlü Bobin

Rezonans Tasarımı

Bobin ve rezonans yapıları, yüksek verim ve uzun servis ömrü hedeflenerek tasarlanır. Bu sayede sistem daha az yorulur, performans uzun süre korunur.

Modüler sistem yapısı sayesinde bakım ve servis işlemleri hızlı ve pratiktir. Parça değişimi ve teknik müdahaleler minimum duruş süresiyle gerçekleştirilir.

Servis ve Bakım Kolaylığı Sağlayan Modüler Yapı

Türkiye'de Üretim

Hızlı Servis Avantajı

İNDÜKSİYONEL sistemleri Türkiye'de üretilir. Bu sayede hızlı servis, kolay yedek parça temini ve doğrudan teknik destek sağlanır.

UYGULAMA ALANLARI

İNDÜKSİYONEL indüksiyon eritme sistemleri, farklı üretim ihtiyaçlarına göre özelleştirilebilir mühendislik altyapısı ile tasarlanır.

Kuyumcu Atölyeleri

Altın, gümüş ve bronz eritme işlemleri için kompakt, güvenli ve operatör dostu çözümler.

Endüstriyel Metal Eritme Tesisleri

Sürekli ve yüksek kapasiteli çalışma gerektiren endüstriyel üretim ortamları için kararlı güç altyapısı.

Rafineri ve Granülasyon Hatları

Eritmeden granül üretimine kadar olan süreçlerde tekrarlanabilir, kontrollü ve otomatik sistem çözümleri.

Goldbar Üretim Hatları

Standart külçe ölçülerinde, kararlı ve hassas döküm gerektiren üretim hatları.

Özel Alaşım - Platin Eritme Uygulamaları

Yüksek ergime sıcaklığına sahip metaller için hassas sıcaklık kontrolü ve stabil güç yönetimi.

Ar-Ge ve Prototip Üretimleri

Özel prosesler, test çalışmaları ve düşük hacimli üretimler için esnek ve yapılandırılabilir sistem mimarisi.

Özel Yapılandırma

Her uygulama için;

- Güç seviyesi
- Bobin ve pota yapısı
- Soğutma altyapısı
- Kontrol ve güvenlik parametreleri

Her proje satış öncesi mühendislik değerlendirmesine alınır.



SERİLER

KULLANIM ALANLARI

İNDÜKSİYONEL, farklı üretim ölçekleri ve uygulamalar için özelleştirilebilir indüksiyon eritme ve granülasyon sistemleri sunar. Her seri; kapasite, kullanım amacı ve çalışma koşulları dikkate alınarak özel olarak yapılandırılmıştır.

F SERİSİ

Atölyeler için maksimum verim

Kimler için?

- Kuyumcu atölyeleri
- Günlük üretim yapan işletmeler
- Altın, gümüş ve bronz eritme uygulamaları
- Kompakt alanda çalışan kullanıcılar

Kompakt tasarım, güvenli kullanım, kararlı güç.

P SERİSİ

Platin & Yüksek Sıcaklık Eritme Sistemleri

Kimler için?

- Platin ve yüksek ergime sıcaklığına sahip metaller
- Hassas sıcaklık kontrolü gerektiren uygulamalar
- Özel alaşım eritme işlemleri

Yüksek sıcaklık, hassas kontrol, stabil performans.

M SERİSİ

Yüksek Kapasiteli Endüstriyel Eritme Sistemleri

Kimler için?

- Endüstriyel metal eritme tesisleri
- Sürekli ve uzun süreli çalışma gereksinimi olanlar
- Büyük hacimli üretim yapan atölye ve fabrikalar

G SERİSİ

Otomatik ve tekrarlanabilir granül

Kimler için?

- Granül üretimi yapan kuyumcular
- Rafineri ön hazırlık süreçleri
- Eritmeden granüle otomatik çözüm arayanlar
- Seri ve tekrarlanabilir üretim ihtiyacı olan işletmeler

Eritmeden granüle, kontrollü ve otomatik üretim.

K SERİSİ

Kilobar (Gold Bar) Üretim Sistemleri

Kimler için?

- Kilobar üretimi yapan tesisler
- Standart külçe ölçülerinde üretim ihtiyacı olanlar
- Tekrarlanabilir ve kontrollü döküm isteyen işletmeler

Standart, kararlı ve güvenli kilobar üretimi.

SERVİS

SATIŞ SONRASI

İNDÜKSİYONEL, yalnızca makine satışı değil; uzun vadeli, güvenilir ve sürdürülebilir bir iş ortaklığı sunar. Sistemlerimiz, kurulumdan günlük kullanıma kadar tüm süreçlerde teknik destek ve servis altyapısıyla desteklenir.

Kurulum ve Devreye Alma

Her sistem, uzman teknik ekip tarafından uygulama koşullarına uygun şekilde kurulur ve devreye alınır.

- Doğru kurulum
- Güvenli ilk çalıştırma
- Sistem parametrelerinin ayarlanması

Operatör Eğitimi

Makinenin güvenli ve verimli kullanımı için operatörlere temel ve uygulamalı eğitim verilir.

- Günlük kullanım
- Güvenlik prosedürleri
- Temel bakım bilgilendirmesi

Servis ve Bakım Desteği

Modüler sistem yapısı sayesinde bakım ve servis işlemleri hızlı ve pratiktir.

- Periyodik bakım danışmanlığı
- Arıza tespit ve müdahale
- Minimum duruş süresi

Yedek Parça Temini

İNDÜKSİYONEL sistemleri, Türkiye’de üretildiği için yedek parça temini hızlıdır.

- Orijinal yedek parça
- Hızlı tedarik
- Uzun vadeli parça sürekliliği

Uzaktan Teknik Destek

Gelişmiş kontrol altyapısı sayesinde teknik destek süreçleri uzaktan da sağlanabilir.

- Teknik danışmanlık
- Parametre ve kullanım desteği
- Sorunlara hızlı geri dönüş

Sistem Geliştirme ve Güncelleme

İhtiyaçlara göre sistemler; yazılım, kontrol ve donanım seviyesinde geliştirilebilir.

- Uygulamaya özel optimizasyon
- Kontrol ve güvenlik güncellemeleri
- Proses iyileştirmeleri

Makine Satışı Değil, Uzun Vadeli Sistem Ortaklığı

ÖZEL ÇÖZÜMLER

İNDÜKSİYONEL, standart ürün gamının yanı sıra uygulamaya özel indüksiyon sistemleri tasarlayan bir mühendislik firmasıdır. Her proje; kullanılan metal, hedef kapasite, çalışma süresi ve üretim süreci dikkate alınarak özel olarak ele alınır ve yapılandırılır.

Proses Özel Mühendislik

Standart sistemlerin yeterli olmadığı durumlarda, ihtiyaca özel çözümler geliştirilir.

- Proses analizi
- Teknik ihtiyaçların belirlenmesi
- Uygulamaya özel sistem tasarımı

Entegre Otomasyon Çözümleri

İNDÜKSİYONEL sistemleri, mevcut üretim hatlarına entegre edilebilir şekilde yapılandırılabilir.

- PLC ve otomasyon entegrasyonu
- Yardımcı ekipmanlarla uyum
- Üretim hattına özel çözümler

Özel Güç ve Kontrol Altyapısı

Her uygulama için gerekli olan güç seviyesi ve kontrol altyapısı özel olarak belirlenir.

- Özel güç seviyeleri
- Uygulamaya uygun kontrol algoritmaları
- Proses odaklı sistem ayarları

Gelişmiş Güvenlik ve Proses Kontrolü

Özel projelerde, güvenlik ve verimlilik sistemin merkezinde yer alır.

- İlave güvenlik katmanları
- Proses izleme ve kontrol
- Uygulamaya özel optimizasyonlar

Uygulamaya Özel Bobin ve Pota Tasarımı

Kullanılan metal ve üretim şekline göre bobin, pota ve mekanik yapı yeniden tasarlanır.

- Özel bobin geometrileri
- Farklı pota tipleri
- Mekanik ölçü ve yerleşim optimizasyonu

Özel çözümler, standart ürünlerden tamamen bağımsız olarak projelendirilir.



F SERİSİ

Kompakt tasarım, akıllı kontrol, **kararlı güç.**



Mevcut Modeller: F3 • F5 • F6 • F9 • F12

F-SERİSİ — TEKNİK ÖZELLİKLER

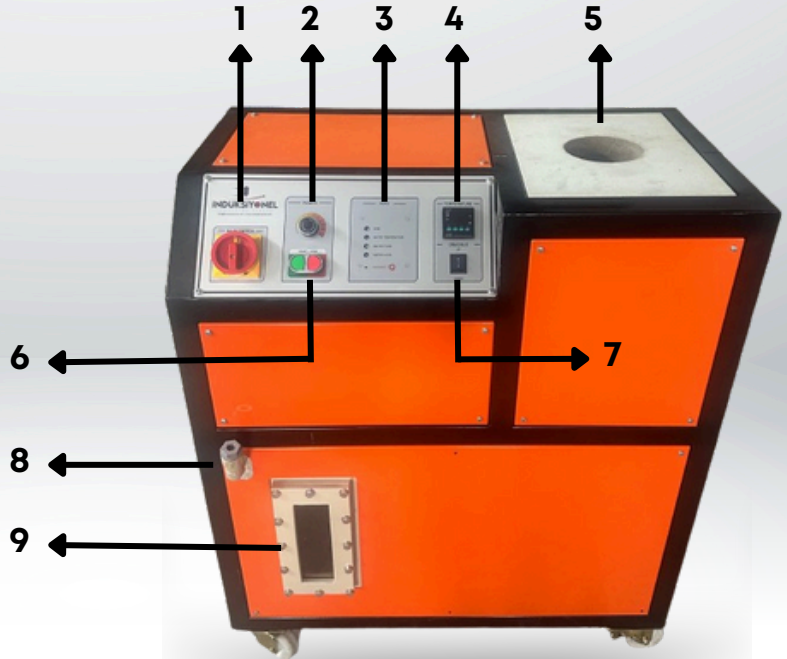
Özellik / Features	F3	F5	F6	F9	F12
⚡ Güç / Power	7 kW	8 kW	9 kW	10 kW	12 kW
🌡 Maks. Isı / Max Temperature	1250–1600°C	1250–1500°C	1250–1500°C	1250–1500°C	1250–1500°C
🕒 Eritme Süresi / Melting Time	5–10 dk	5–10 dk	5–10 dk	5–10 dk	5–10 dk
📏 Pota Ölçüsü / Crucible Size	42×110 mm	64×118 mm	64×118 mm	79×158 mm	86×158 mm
📦 Kapasite (24k Au)	3 kg	5 kg	6 kg	9 kg	12 kg
📦 Kapasite (14k Au)	2 kg	3,5 kg	4 kg	6 kg	9 kg
📦 Kapasite (Ag)	1,6 kg	2,8 kg	3,5 kg	5 kg	8,5 kg
💡 Besleme / Voltage	380 V	380 V	380 V	380 V	380 V
📏 Ölçüler (WxDxH)	875×500×1000	875×500×1000	875×500×1000	875×600×1000	875×500×1000
⚖ Ağırlık / Weight	110 kg	115 kg	120 kg	135 kg	150 kg
📏 Pota Kaldırma Sistemi	Otomatik	Otomatik	Otomatik	Otomatik	Otomatik
🌡 Sıcaklık Kontrolü	Var	Var	Var	Var	Var

Eritme süresi; metal türü, başlangıç sıcaklığı ve pota doluluk oranına göre değişiklik gösterebilir.

MAKINA KONTROL

KONTROL PANELİ

1. Ana Şalter
Makinenin ana enerji girişini açar veya kapatır.
2. Jeneratör Güç Ayarı
Eritme gücünün ayarlanmasını sağlar.
3. Hata Gösterge Bölümü
Sistem hatalarını görsel olarak bildirir.
4. Dijital Isı Kontrol Ünitesi
Hedef ve anlık sıcaklığı gösterir.
5. Pota Bölgesi
Metal eritme işleminin yapıldığı alan.
6. Başlat / Durdur Butonu
Eritme işlemini başlatır veya durdurur.
7. Pota Kaldırma Butonu
Potanın kaldırılmasını kontrol eder.
8. Su Giriş Noktası
Soğutma suyu dolum noktasıdır.
9. Su Seviye Göstergesi
Soğutma suyu seviyesini gösterir.



Panel yerleşimi modele göre değişiklik gösterebilir.



G SERİSİ

Eritmeden granüle, **tam otomatik** granülasyon.



Model Seçenekleri: G3 • G5 • G9 • G12 • G15

Granülasyon sistemleri, uygulamaya göre özelleştirilebilir.

G-SERİSİ — TEKNİK ÖZELLİKLER

Özellik / Features	G3	G5	G9	G12	G15
⚡ Güç / Power	8 kW	9 kW	11 kW	13 kW	15 kW
🔥 Maks. Isı / Max Temperature	1250–1600°C	1250–1500°C	1250–1500°C	1250–1500°C	1250–1500°C
🕒 Eritme Süresi / Melting Time	5–10 dk	5–10 dk	5–10 dk	10–15 dk	10–15 dk
🏠 Granülasyon Tipi / Granulation Type	Otomatik	Otomatik	Otomatik	Otomatik	Otomatik
🔗 Granül Kazanı	Entegre	Entegre	Harici	Harici	Harici
📊 Kapasite (24k Au)	3 kg	5 kg	9 kg	12 kg	15 kg
💡 Besleme / Voltage	380 V	380 V	380 V	380 V	380 V
📏 Ölçüler (WxDxH)	650x1100x1000	650x1100x1000	800x1000x1150	800x1000x1150	800x1000x1150
⚖️ Ağırlık / Weight	150 kg	150 kg	160 kg	180 kg	190 kg
🛑 Stoper Kaldırma Sistemi	Otomatik	Otomatik	Otomatik	Otomatik	Otomatik
🌡️ Sıcaklık Kontrolü	Var	Var	Var	Var	Var

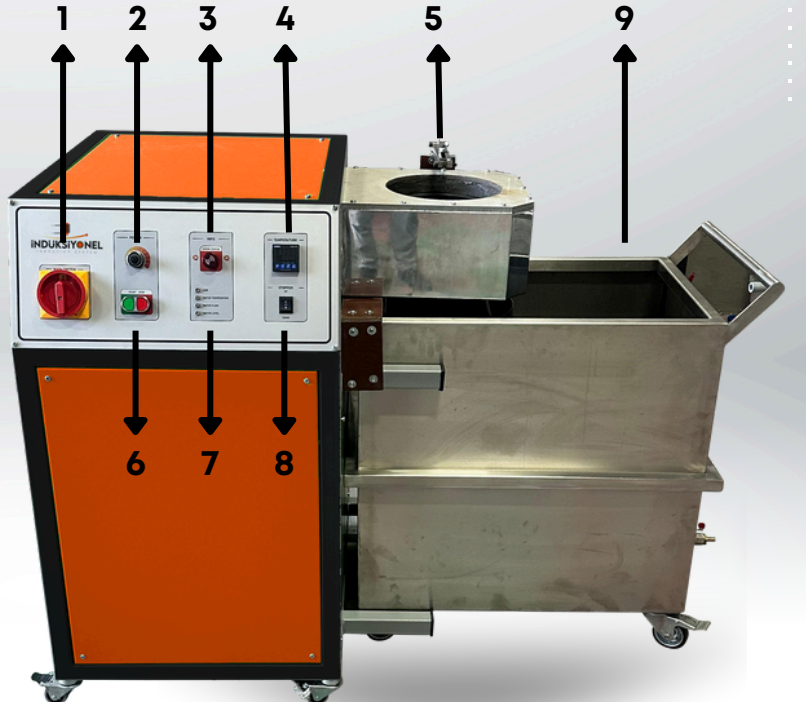
Ölçüler granül kazanı hariçtir (yalnızca G9 / G12 / G15 için)

Eritme süresi; metal türü, başlangıç sıcaklığı ve pota doluluk oranına göre değişiklik gösterebilir.

MAKİNA KONTROL

KONTROL PANELİ

1. Ana Şalter
Makinenin ana enerji girişini açar veya kapatır.
2. Jeneratör Güç Ayarı
Eritme gücünün ayarlanmasını sağlar.
3. Buzzer (Uyarı) Bölümü
Sistem hatalarını görsel olarak bildirir.
4. Dijital Isı Kontrol Ünitesi
Hedef ve anlık sıcaklığı gösterir.
5. Pota Bölgesi / Stopper Çubuğu
Metal eritme işleminin yapıldığı alan.
6. Başlat / Durdur Butonu
Eritme işlemini başlatır veya durdurur.
7. Hata Gösterge Bölümü
Sistem hatalarını görsel olarak bildirir.
8. Pota Kaldırma Butonu
Potanın kaldırılmasını kontrol eder.
9. Granül Kazanı
Eritilmiş metalin granül hale getirilmesini sağlar.



Panel yerleşimi modele göre değişiklik gösterebilir.



P SERİSİ

Platin ve **yüksek ergime sıcaklıklı** metaller için gelişmiş güvenlik yapılandırmaları sunar.



Model Seçenekleri: P1 • P3

Platin eritme süreçlerinde stabil sıcaklık ve kontrollü güç sağlar.

P-SERİSİ — TEKNİK ÖZELLİKLER

Özellik / Features	P1	P3
⚡ Güç / Power	15 kW	25 kW
🌡️ Maks. Isı / Max Temperature	2000°C	2000°C
🕒 Eritme Süresi / Melting Time	10–12 dk	10–12 dk
📊 Kapasite (Pt)	1 kg	3 kg
💡 Besleme / Voltage	380 V	380 V
📏 Ölçüler (WxDxH)	650x1100x1000	650x1100x1000
⚖️ Ağırlık / Weight	150 kg	150 kg
🌡️ Sıcaklık Kontrolü	Var	Var

Eritme süresi; metal türü, başlangıç sıcaklığı ve pota doluluk oranına göre değişiklik gösterebilir.

MAKİNA KONTROL

KONTROL PANELİ

1. Ana Şalter
Makinenin ana enerji girişini açar veya kapatır.
2. Jeneratör Güç Ayarı
Eritme gücünün ayarlanmasını sağlar.
3. Hata Gösterge Bölümü
Sistem hatalarını görsel olarak bildirir.
4. Dijital Isı Kontrol Ünitesi
Hedef ve anlık sıcaklığı gösterir.
5. Pota Bölgesi / Stopper Çubuğu
Metal eritme işleminin yapıldığı alan.
6. Başlat / Durdur Butonu
Eritme işlemini başlatır veya durdurur.
7. Güç Göstergesi (Ampermetre)
Sistemden çekilen anlık akım değerini gösterir.



Panel yerleşimi modele göre değişiklik gösterebilir.



K SERİSİ

Kilobar (**Gold Bar**) üretimine özel tasarlanmış endüstriyel sistem.



Model Seçenekleri: K4 • K30

Rafineri ve yüksek hacimli döküm hatları için

K SERİSİ

KILOBAR (GOLD BAR) ÜRETİMİ İÇİN GELİŞTİRİLMİŞ
ENDÜSTRİYEL SİSTEM.

K-SERİSİ — TEKNİK ÖZELLİKLER

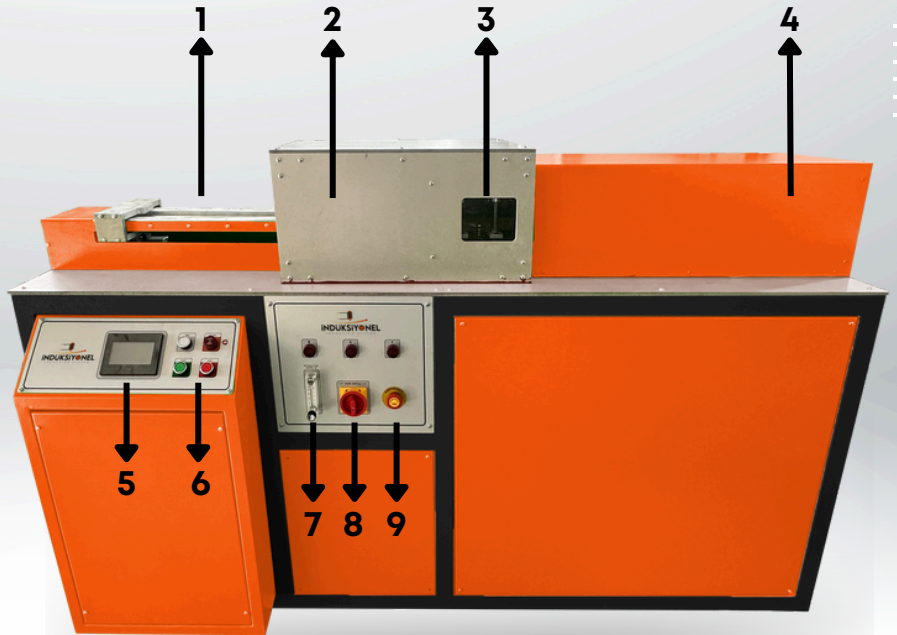
Özellik / Features	K4	K30
⚡ Güç / Power	13 kW	65 kW
🌡️ Maks. Isı / Max Temperature	1400°C	1400°C
🕒 Eritme Süresi / Melting Time	15 dk	4 dk
🔄 Uygun Metal	Altın, Gümüş	Altın, Gümüş
🏠 Kalıp Tipi	Grafit Kalıp	Grafit Kalıp
📏 Kalıp Ölçüsü	300 x 50 x 130 mm	700 x 70 x 150 mm
🏠 Külçe Kapasitesi	1 kg	2 kg
🔄 Kontrol Sistemi	PLC Kontrollü	PLC Kontrollü
🌡️ Isı Ölçüm	Var	Var
💧 Su Akış & Isı Kontrolü	Var	Var
❄️ Kalıp Soğutma Bölmesi	Var	Var
🌫️ Azot Gazı Akış Kontrolü	Var	Var
❄️ Harici Soğutma Suyu	22 °C	22 °C

Külçe üretim süresi; metal türü, başlangıç sıcaklığı ve kalıp ölçüsüne bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

MAKİNA KONTROL

KONTROL PANELİ

1. Kalıp Girişi
Külçe kalıbının sisteme giriş yaptığı bölümdür.
2. Eritme Bölümü
Metalin eritildiği ana çalışma alanıdır.
3. Soğutma Bölümü
Külçenin kontrollü şekilde soğutulduğu bölümdür.
4. Kalıp Çıkışı
Üretilen külçenin sistemden çıktığı bölümdür.
5. Kontrol Paneli
Tüm sistem fonksiyonlarının kontrol edildiği alandır.
6. Başlat / Durdur Butonu
Üretim sürecini başlatır veya durdurur.
7. Azot Saati
Azot gazı akış miktarını gösterir.
8. Ana Şalter
Makinenin ana enerji girişini açar veya kapatır.
9. Acil Stop
Acil durumlarda sistemi anında durdurur.



Panel yerleşimi modele göre değişiklik gösterebilir.



M SERİSİ

Endüstriyel ölçekte **yüksek kapasiteli** eritme sistemleri.



Model Seçenekleri: M10 • M15 • M20 • M30 • M50 • M80 • M100 • M120

Atölye ve endüstriyel üretim için yüksek verimli çözümler.

M SERİSİ

YÜKSEK KAPASİTELİ DEVİRMELİ ERITME SİSTEMLERİ

M-SERİSİ — TEKNİK ÖZELLİKLER

Özellik / Features	M10	M15	M20	M30
⚡ Güç / Power	15 kw	20 kw	25 kw	30 kw
🌡 Maks. Isı / Max Temperature	1500°C	1500°C	1500°C	1500°C
⌚ Eritme Süresi / Melting Time	15 dk	15 dk	25 dk	25 dk
🔥 Pota Tipi / Crucible Type	SiC	SiC	SiC	SiC
🔧 Eritilen Metaller	Bakır, Altın, Bronz, Gümüş	Bakır, Altın, Bronz, Gümüş	Bakır, Altın, Bronz, Gümüş	Bakır, Altın, Bronz, Gümüş
💧 Soğutma Sistemi	Harici	Harici	Harici	Harici
🌡 Soğutma Suyu Sıcaklığı	22 °C	22 °C	22 °C	22 °C
📏 Ölçüler (WxDxH)	650x1100x1000	650x1100x1000	800x1000x1150	800x1000x1150
🗑 Döküm Sistemi	Devirmeli	Devirmeli	Devirmeli	Devirmeli
🌡 Sıcaklık Kontrolü	Var	Var	Var	Var
Özellik / Features	M50	M80	M100	M120
⚡ Güç / Power	45 kw	60 kw	65 kw	70 kw
🌡 Maks. Isı / Max Temperature	1500°C	1500°C	1500°C	1500°C
⌚ Eritme Süresi / Melting Time	30 dk	45 dk	45 dk	60 dk
🔥 Pota Tipi / Crucible Type	SiC	SiC	SiC	SiC
🔧 Eritilen Metaller	Bakır, Altın, Bronz, Gümüş	Bakır, Altın, Bronz, Gümüş	Bakır, Altın, Bronz, Gümüş	Bakır, Altın, Bronz, Gümüş
💧 Soğutma Sistemi	Harici	Harici	Harici	Harici
🌡 Soğutma Suyu Sıcaklığı	22 °C	22 °C	22 °C	22 °C
📏 Ölçüler (WxDxH)	800x1000x1150	800x1000x1150	800x1000x1150	800x1000x1150
🗑 Döküm Sistemi	Devirmeli	Devirmeli	Devirmeli	Devirmeli
🌡 Sıcaklık Kontrolü	Var	Var	Var	Var

Eritme süresi; metal türü, başlangıç sıcaklığı ve pota doluluk oranına göre değişiklik gösterebilir. Soğutma sistemi harici çililer veya tesis hattı ile sağlanır.

MAKİNA KONTROL

KONTROL PANELİ

1. Ana Şalter

Makinenin ana enerji girişini açar veya kapatır.

2. Jeneratör Güç Ayarı

Eritme gücünün ayarlanmasını sağlar.

3. Hata Gösterge Bölümü

Sistem hatalarını görsel olarak bildirir.

4. Dijital Isı Kontrol Ünitesi

Hedef ve anlık sıcaklığı gösterir.

5. Başlat / Durdur Butonu

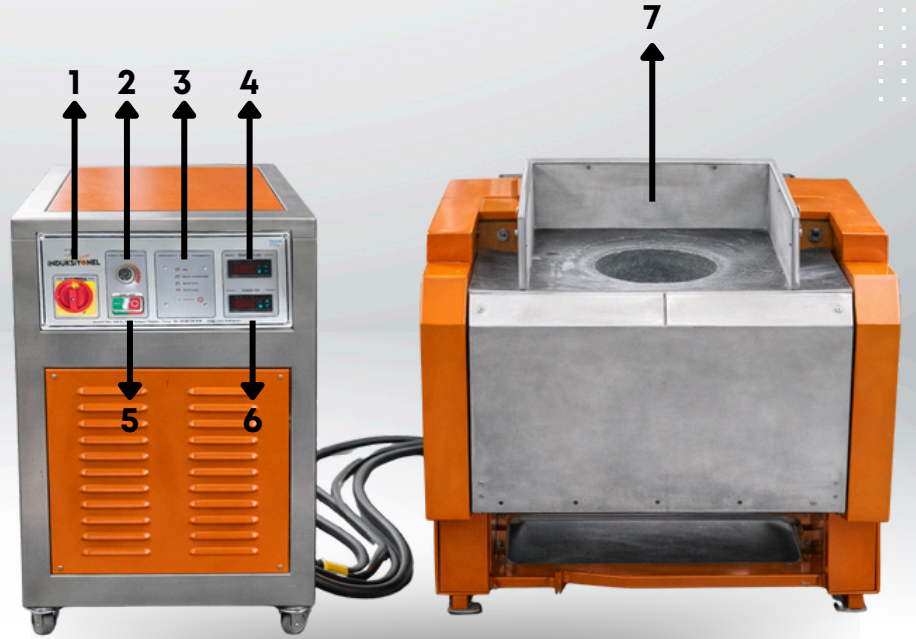
Eritme işlemini başlatır veya durdurur.

6. Güç Göstergesi (Ampermetre)

Sistemden çekilen anlık akım değerini gösterir.

7. Pota Bölgesi Devirme Bölgesi

Metal eritme ve devirme işleminin yapıldığı alan.



Panel yerleşimi modele göre değişiklik gösterebilir.

İletişim Bilgileri



Telefon Numarası
+90 536 999 47 47



Email
info@induksiyonel.com



Website
www.induksiyonel.com



Adres
İ.O.S.B. Çevre Sanayi Sitesi
7. Blok No: 29/2 Başakşehir
İstanbul / TÜRKİYE

Katalog hakkında sorularınız olması halinde bizimle iletişime geçmekten çekinmeyiniz.

Projeniz için bizimle iletişime geçin.